

# DISENIA<sup>®</sup>

ARCHITECTURAL SHOWERS

---

## SCHEDA PRODOTTO / INFORMAZIONI / MANUTENZIONE

PRODUCT SHEET / INFORMATION / MAINTENANCE - PRODUKTBESCHREIBUNG / INFORMATIONEN / PFLEGEHINWEISE  
FICHE DE PRODUIT/ INFORMATIONS / ENTRETIEN - FICHA DE PRODUCTO / INFORMACIÓN / MANTENIMIENTO



## PER IL CLIENTE

CUSTOMER INFORMATION - FÜR DEN KUNDEN  
POUR LE CLIENT - PARA EL CLIENTE

**DISENIA per i suoi prodotti sceglie con cura le proprie materie prime e prodotti tecnicamente adeguati, attraverso fornitori selezionati con marcata affidabilità, al fine di garantire sempre qualità e durata ottimali. In queste schede vengono specificate le caratteristiche dei materiali e delle loro lavorazioni.**

**MARCATURA CE:** la garanzia sui prodotti Disenia viene ulteriormente avvalorata dalla marchiatura CE, pertanto chi acquista un nostro prodotto è sicuro di ricevere un oggetto di qualità superiore, progettato prestando la massima cura e attenzione all'estetica e al design, senza però perdere di vista l'importanza della funzionalità e della praticità di installazione nel rispetto di tutte le norme qualitative e di sicurezza richieste dalle leggi europee. Nello specifico per i box doccia, la norma europea a cui si fa riferimento è la EN 14428:2018, che impone svariate prove sui singoli componenti (vengono effettuati ad esempio test di conformità specifici sui vetri e viene imposta la conformità alla normativa UNI 12150-1-2 sulla tempratura e sulla cabina assemblata. I prodotti sono tutti testati almeno secondo le indicazioni della norma (per la certificabilità sono richiesti 20.000 cicli di apertura/chiusura, pari a una media usura di 3/5 anni, per i nostri prodotti siamo andati oltre arrivando a 50.000 cicli). Per quanto concerne i nostri piatti doccia, abbiamo certificato la conformità all'UNI EN 14527:2019, che impone test meccanico/visivi, prove di carico e di contatto prolungato con svariate sostanze chimiche. Viene così garantita una resistenza, una pulibilità e una durata di tutta la gamma piatti, adeguata ai massimi standard qualitativi sul mercato. Infine per le vasche la conformità a cui si fa riferimento è la EN 14516:2019.

## BOX DOCCIA

- ▶ **TELAIO:** viene realizzato con alluminio estruso in "lega brill", la quale conferisce una finitura superficiale in fase di ossidazione extra brillante. I profili garantiscono solidità e stabilità del prodotto. I telai sono offerti anche in varie finiture, eseguite tramite una verniciatura interna, testata al Catas x 200 ore in nebbia salina.  
**PULIZIA E MANUTENZIONE:** Consigliamo l'utilizzo di un panno morbido e di detergenti liquidi neutri non abrasivi. Evitare l'utilizzo di pagliette abrasive e prodotti come ad esempio: dielina, acetone, alcool e prodotti chimici particolarmente aggressivi. Come soluzione maggiormente eco-friendly possiamo consigliare una miscela di acqua ed aceto al 50%. Risciacquare abbondantemente al termine della pulizia.
- ▶ **VETRO:** viene utilizzato vetro float spessore 4-6-8-10 mm, filo lucido piatto, temprato termicamente secondo UNI 12150-1-2: trattasi di un vetro nel quale è stata indotta una sollecitazione di compressione permanente sulla superficie mediante un processo controllato di riscaldamento (portandolo a temperatura di 600-650°C) e raffreddamento (in modo repentino) per conferirgli una maggiore resistenza alle sollecitazioni meccaniche e termiche. Il vetro temprato termicamente, in caso di rottura, si sbriciola in piccoli frammenti inoffensivi.  
**PULIZIA E MANUTENZIONE:** è sufficiente un panno morbido o semplicemente un tira-acqua. Volendo possono essere utilizzati i classici detergenti per il vetro. Evitare l'utilizzo di prodotti abrasivi, troppo acidi o basici, né tantomeno pagliette di ferro o similari. Come soluzione maggiormente eco-friendly possiamo consigliare una miscela di acqua ed aceto al 50%. Risciacquare abbondantemente al termine della pulizia.
- ▶ **PARTICOLARI METALLICI:** vengono creati da lavorazione meccanica o stampaggio, utilizzando come materie prime ottone, alluminio, zamak ed acciaio inox i quali sono sottoposti talvolta a processo galvanico di cromatura (vengono rivestiti mediante processo di elettrolisi), talvolta ad anodizzazione, conferendo a ciascun componente caratteristiche di inossidabilità, brillantezza, resistenza.  
**PULIZIA E MANUTENZIONE:** Consigliamo l'utilizzo di un panno morbido e di detergenti liquidi neutri non abrasivi. Evitare l'utilizzo di pagliette abrasive e prodotti come ad esempio: dielina, acetone, alcool e prodotti chimici particolarmente aggressivi. Come soluzione maggiormente eco-friendly possiamo consigliare una miscela di acqua ed aceto al 50%. Risciacquare abbondantemente al termine della pulizia.
- ▶ **GUARNIZIONI:** vengono realizzate in materiale plastico, con trattamento antibatterico e particolari additivi che consentono una stabilità ai raggi UV.
- ▶ **TENDE:** realizzate in tessuto 100% fibra acrilica tinta in massa con trattamento al teflon nella parte interna a diretto contatto con l'acqua. Questo trattamento fa sì che il materiale sia antimacchia, antimicrobico, idro e oleo repellente.  
**PULIZIA E MANUTENZIONE:** pulizia ordinaria risciacquo con acqua dopo l'utilizzo.  
**PULIZIA STRAORDINARIA:** lavaggio a secco con tetracloroetilene, con forte limitazione di aggiunta d'acqua e forte restrizione dell'azione meccanica. Non mettere in asciugatrice, non strizzare il tessuto. Stirare a bassa temperatura (max 110°) sul lato in tessuto non gommatto interponendo tra ferro da stiro e materiale un panno umido, non stirare con vapore.  
**LAVAGGIO A MANO:** da eseguire con panno morbido ed acqua (max 30°) o per sporco depositato panno morbido ed una soluzione di 1 parte acqua (max 30°) e 1/2 parte di candeggina commerciale. Risciacquare abbondantemente dopo la pulizia.



## PIATTI DOCCIA / RIVESTIMENTI / VASCHE

### LEGENDA MATERIALI

- ▶ **KHROMALITE:** Il Khromalite è una resina tecnologica trasparente e colorata dall'aspetto lucido ed omogeneo, costituita da resine poliesteri ed una piccola percentuale di pigmenti. I prodotti vengono ottenuti tramite processo di colata del materiale nello stampo. La brillantezza della superficie di questo materiale è assimilabile al vetro, ma con il pregio di un effetto tattile caldo e morbido.
- ▶ **AQUATEK:** È un materiale con effetto opaco e liscio composto da circa 2/3 di minerale naturale e 1/3 da resina acrilica di alta qualità.

Omogeneo in tutto il suo spessore, non poroso, offre un'ottima resistenza agli urti, il suo colore si mantiene sostanzialmente immutato nel tempo ed è facilmente ripristinabile in caso di graffi e urti.

- ▶ **AQUATEK LIGHT:** È un materiale con effetto opaco e liscio composto da circa 2/3 di minerale naturale e 1/3 da resina poliesteri e acrilica al 7%. Omogeneo in tutto il suo spessore, non poroso, il punto di bianco potrebbe virare dopo un lungo periodo di tempo ed è facilmente ripristinabile in caso di graffi / urti.
- ▶ **CRISTALPLANT:** È Materiale conosciuto per la bellezza dell'effetto soft touch. Composto per la maggior parte da cariche minerali di triidrati di alluminio di elevata purezza, legati da resine di origine vegetale (mais) Biobased®. Omogeneo in tutto il suo spessore, resistente, antibatterico perché fotocatalitico, ripristinabile in caso di graffi, urti e il punto di bianco potrebbe virare dopo un lungo periodo di tempo. Il prodotto è riciclabile a fine vita.
- ▶ **CORIAN:** E' un materiale composto da 2/3 di idrossido di alluminio (triidrato) e 1/3 di resina acrilica (polimetilmetacrilato). È chiamato anche "pietra acrilica". Omogeneo in tutto il suo spessore, non poroso, offre un'ottima resistenza agli urti, il suo colore si mantiene sostanzialmente immutato nel tempo ed è facilmente ripristinabile in caso di graffi e urti.
- ▶ **M-SOLID:** E' un materiale con effetto opaco composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e da resine poliesteri rivestito in gelcoat. Il gelcoat è una sostanza a base di resina poliesteri-acrilata che rende impermeabile il composito e ne garantisce la resistenza all'acqua e agli agenti aggressivi.
- ▶ **M-LUX:** E' un materiale con effetto lucido composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e da resine poliesteri rivestito in gelcoat. Il gelcoat è una sostanza a base di resina poliesteri-acrilata che rende impermeabile il composito e ne garantisce la resistenza all'acqua e agli agenti aggressivi.
- ▶ **TECNOGEL:** E' un materiale con effetto simil pietra composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e da resine poliesteri rivestito in gelcoat. Il gelcoat è una sostanza a base di resina poliesteri-acrilata che rende impermeabile il composito e ne garantisce la resistenza all'acqua e agli agenti aggressivi.
- ▶ **CERAMICA:** Realizzata con materie prime di origine naturale come argilla e caolino a cui vengono aggiunti quarzo e feldspato, macinati finemente. È un materiale estremamente duraturo, resistente e il colore rimane inalterabile nel tempo anche in condizioni di forte esposizione alla luce.
- ▶ **GRÈS:** Laminam è una miscela di argille, feldspati e silici. Ha un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche, agli attacchi chimici, ai graffi e all'abrasione. La pulizia è estremamente facile e anche se fatta con frequenza non altera la sua superficie. La superficie garantisce la massima igiene perché non permette il proliferare di batteri, muffe o funghi all'interno dell'ambiente bagno.

## PULIZIA E MANUTENZIONE

- ▶ **PULIZIA KHROMALITE:** Per la pulizia ordinaria usare detersivi liquidi comuni per la pulizia dei vetri e panni morbidi. Per la pulizia straordinaria, come la rimozione di incrostazioni di calcare o macchie difficili, utilizzare una soluzione eco-friendly, possiamo consigliare una miscela di acqua ed aceto al 50%. Risciacquare abbondantemente dopo la pulizia. Evitare il contatto prolungato della superficie con sostanze chimiche e sostanze macchianti come inchiostro, cosmetici e tinte, perché possono rilasciare coloranti. Evitare l'utilizzo di spugne e pagliette abrasive e di prodotti come ad esempio: trielina, acetone e prodotti chimici particolarmente aggressivi.
- ▶ **PULIZIA AQUATEK - AQUATEK LIGHT – CRISTALPLANT – CORIAN:** Per una corretta cura e manutenzione pulire con un panno umido e un detersivo in crema leggera o un normale detersivo. È bene non lasciarvi sopra dei liquidi di diverso tipo per troppo tempo. Per una più profonda pulizia utilizzare una soluzione composta da tre quarti di candeggina e un quarto di acqua e lasciarla agire per qualche ora (per un tempo non superiore a 10 ore) evitando il contatto con elementi di materiali diversi. Risciacquare bene l'area trattata. In caso di macchie più resistenti è possibile utilizzare una spugnetta tipo "Scotch Brite®". Evitare prodotti come: trielina, acetone e prodotti chimici particolarmente aggressivi. Si consiglia di evitare l'appoggio di oggetti roventi (sigarette) e coloranti (smalti per unghie, ecc.).
- ▶ **PULIZIA M-SOLID - M-LUX – TECNOGEL – CERAMICA - GRÈS:** Per una corretta cura e manutenzione usare un panno morbido e acqua saponata o comuni detersivi da bagno, avendo cura di risciacquare bene l'area trattata. Evitare l'impiego di prodotti chimici aggressivi come alcool, acetone, trielina, tinte, diluenti, prodotti abrasivi che a contatto prolungato possono rovinare la superficie e l'appoggio di oggetti roventi. In caso di graffi o macchie persistenti contattare l'azienda.
- ▶ **PULIZIA VASCA LACCATA:** Utilizzare solamente detersivi liquidi neutri e un panno in microfibra. Evitare i prodotti che producono notevole schiuma, così come ammoniaca, candeggina o alcool e aggressivi industriali acetone, diluente ecc...

## SIMBOLI IMBALLAGGI RICICLABILI



RESY: riciclaggio e smaltimento degli imballi da trasporto.



Identificazione del materiale plastico usato per sacchetti e pellicole.

## NORMATIVE DI RIFERIMENTO PER I NOSTRI PRODOTTI

**MARCHIO CE:** è un logo che attesta la conformità di un prodotto alla normativa dell'Unione Europea e permette la libera circolazione del prodotto stesso all'interno del mercato europeo

CE	18
	EN 14428: 2018
BOX DOCCIA	

CE	12
	EN 14527: 2019 CL1
PIATTI DOCCIA	

CE	12
	EN 14516: 2019
VASCHE	



CATAS è l'Istituto per il controllo della qualità e della sicurezza. Determina un prodotto in conformità alle normative EU.

Nei nostri prodotti si possono trovare materiali come: alluminio, ottone cromato, acciaio zincato e verniciato (viteria e ferramenta in genere), plastica (guarnizioni, tappi e copri fori) e materiale per l'imballo come cartone, polistirolo e polietilene. Tutti questi materiali sono completamente riciclabili nel rispetto dell'ambiente in cui viviamo e delle normative europee. Una volta dismesso, il prodotto o i suoi componenti, non vanno dispersi nell'ambiente, ma conferiti ai sistemi pubblici di smaltimento.

La ditta DISENIA s.r.l. non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico e commerciale.

**For its products, DISENIA carefully selects the raw materials and technically suitable products thanks to a selection of notably reliable suppliers in order to deliver optimum quality and durability at all times. These sheets specify the characteristics of the materials and their processing.**

**CE MARK:** the warranty on Disenia products is further enhanced by the CE mark, which means customers who purchase one of our products can rest assured they are receiving a superior quality product, designed with painstaking care and attention to detail, aesthetics and design, without compromising on functionality and practicality of installation in compliance with all the quality and safety standards set by European laws. Specifically for shower enclosures, the European reference standard is EN 14428:2018, which requires multiple tests on individual components (for instance, specific conformity tests are conducted on the glass and compliance with standard UNI 12150-1-2 on the tempering is required) and on the assembled enclosure. The products are all tested at least according to the regulatory specifications (20,000 opening/closing cycles are required for certification, which is tantamount to an average wear of 3/5 years; we have gone far beyond for our products, reaching 50,000 cycles). As regards our shower trays, we have certified compliance with UNI EN 14527:2019, which sets mechanical/visual tests, load tests and prolonged contact tests with multiple chemicals. This guarantees hard-wearing resistance, easy cleaning and durability for the entire shower tray range, made to the highest quality standards on the market. Lastly, for the bathtubs, the reference standard for compliance is EN 14516:2019.

## SHOWER ENCLOSURES

- ▶ **FRAME:** made with extruded aluminium "brill alloy", which lends the surface an extra bright finish during the oxidation phase. The profiles ensure solidity and stability to the product. The frames are also available in a variety of finishes, applied during in-house painting, tested for 200 hours in saline mist by CATAS.  
**CLEANING AND MAINTENANCE:** We recommend the use of a soft cloth and neutral non-abrasive liquid detergents. Avoid using abrasive pads and products such as: dichloroethylene, acetone, alcohol and particularly aggressive chemicals. As a more eco-friendly solution, we suggest a mixture of water and vinegar at 50%. Rinse thoroughly when cleaning is complete.
- ▶ **GLASS:** we use 4-6-8-10 mm thick float glass with a flat polished edge, heat-tempered according to UNI 12150-1-2: this is a type of glass that has been subjected to a permanent compressive stress on the surface through a controlled heating process (bringing it to a temperature of 600-650°C) and cooling (suddenly) to give it greater resistance to mechanical and thermal stresses. Heat-tempered glass, in case of breakage, shatters into small, harmless fragments.  
**CLEANING AND MAINTENANCE:** simply use a soft cloth or simply a squeegee. You may even use classic glass cleaners. Avoid using abrasive, overly acidic or alkaline products, and wire pads or similar. As a more eco-friendly solution, we suggest a mixture of water and vinegar at 50%. Rinse thoroughly when cleaning is complete.
- ▶ **METALLIC PARTS:** these are created through mechanical processing or stamping, using brass, aluminium, zinc-based alloys and stainless steel as raw materials, which sometimes undergo electroplating with chrome (they are coated using electrolysis), others they are anodised, make each component characteristics of rustproof, glossy, and resistant.  
**CLEANING AND MAINTENANCE:** We recommend the use of a soft cloth and neutral non-abrasive liquid detergents. Avoid using abrasive pads and products such as: dichloroethylene, acetone, alcohol and particularly aggressive chemicals. As a more eco-friendly solution, we suggest a mixture of water and vinegar at 50%. Rinse thoroughly when cleaning is complete.
- ▶ **SEALS:** these are made of plastic, with an antibacterial treatment and specific additives that ensure UV ray stability.
- ▶ **CURTAINS:** made in 100% acrylic fibre, batch dyed, with Teflon treatment on the interior in direct contact with water. This treatment makes sure the material is stain-resistant, anti-microbial, water- and oil-repellent.  
**CLEANING AND MAINTENANCE:** routine cleaning - rinse with water after use.  
**NON-ROUTINE CLEANING:** dry clean perchloroethylene, with a strong limitation on the addition of water and a strong restriction on mechanical action. Do not tumble dry. Do not wring the fabric. Iron at low temperature (max 110°) on the non rubber-coated fabric side, placing a damp cloth between the iron and the material, do not steam iron.  
**HAND WASHING:** use a soft cloth and water (max 30°) or for stubborn dirt, use a soft cloth and a solution of 1 part water (max 30°) and 1/2 part commercial bleach. Rinse thoroughly after cleaning.



## SHOWER TRAYS / COATINGS / BATHTUBS

### KEY TO MATERIALS

- ▶ **KHROMALITE:** Khromalite is a transparent and coloured technological resin with a glossy and even appearance, made up of polyester resins and a small percentage of pigments. Material is cast in a mould to create the products. The gloss of the surface of this material is similar to glass, but with the advantage of a warm and soft tactile effect.
- ▶ **AQUATEK:** This is a material with a matt and smooth effect made up of approximately 2/3 natural mineral and 1/3 top-quality acrylic resin. Homogeneous throughout its thickness and non-porous, it offers excellent impact resistance, its colour remains substantially unchanged over time and it is easily restored in the event of scratches and impact.

- ▶ **AQUATEK LIGHT:** This is a material with a matt and smooth effect made up of approximately 2/3 natural mineral and 1/37% acrylic and polyester resin. Homogeneous throughout its thickness and non-porous, the white point may shift after an extended period of time and it is easily restored in the event of scratches and impact.
- ▶ **CRISTALPLANT:** This material is famous for its delightful soft touch effect. Composed primarily of high-purity mineral fillers of aluminium trihydrate, bound by Biobased® plant-derived resins. Homogeneous throughout its thickness, hard-wearing and antibacterial because it is photocatalytic, it is easily restored in the event of scratches and impact, and the white point may shift after an extended period of time. The product is recyclable at the end of its life.
- ▶ **CORIAN:** This is a material made up of 2/3 aluminium hydroxide (trihydrate) and 1/3 acrylic resin (polymethyl methacrylate). It is also referred to as "acrylic stone". Homogeneous throughout its thickness and non-porous, it offers excellent impact resistance, its colour remains substantially unchanged over time and it is easily restored in the event of scratches and impact.
- ▶ **M-SOLID:** This is a material with a matt effect made up of natural minerals (calcium carbonate and aluminium trihydrates) and polyester resins coated with gelcoat. Gelcoat is a polyester-acrylate resin-based substance that renders the composite waterproof and ensures its resistance to water and aggressive agents.
- ▶ **M-LUX:** This is a material with a glossy effect made up of natural minerals (calcium carbonate and aluminium trihydrates) and polyester resins coated with gelcoat. Gelcoat is a polyester-acrylate resin-based substance that renders the composite waterproof and ensures its resistance to water and aggressive agents.
- ▶ **TECNOGEL:** This is a material with a stone-like effect made up of natural minerals (calcium carbonate and aluminium trihydrates) and polyester resins coated with gelcoat. Gelcoat is a polyester-acrylate resin-based substance that renders the composite waterproof and ensures its resistance to water and aggressive agents.
- ▶ **CERAMIC:** Made with natural raw materials, such as clay and kaolin, to which finely ground quartz and feldspar are added. This material is extremely durable, hard-wearing and the colour remains unchanged over time, even if subject to strong exposure to light.
- ▶ **STONEWARE:** Laminam is a blend of clays, feldspars and silicas. It has superior resistance to mechanical stress, chemical erosion, scratches and abrasion. It is extremely easy to clean and does not alter the surface even when frequent. The surface ensures maximum hygiene because it does not allow bacteria, mould and fungi to spread within the bathroom.

## CLEANING AND MAINTENANCE

- ▶ **KHROMALITE CLEANING:** For routine cleaning, use common liquid glass cleaning products and soft cloths. For non-routine cleaning, such as removing limescale build-up or tough stains, use an eco-friendly solution, we suggest a mixture of water and vinegar at 50%. Rinse thoroughly after cleaning. Avoid prolonged contact of the surface with chemicals and staining agents such as ink, cosmetics and dyes, as these could release dyes. Avoid using abrasive pads and sponges and products such as: trichloroethylene, acetone and particularly aggressive chemicals.
  - ▶ **AQUATEK - AQUATEK LIGHT – CRISTALPLANT – STONEWARE CLEANING:** For correct care and maintenance clean with a damp cloth and gentle cream detergent or normal detergent. It is advisable not to leave different types of liquid on the surface for too long. For a deeper clean, use a solution made up of three quarters bleach and one quarter water and leave on for a few hours (for no longer than 10 hours) avoiding contact with elements made of different materials. Rinse the treated area thoroughly. For tough stains, you can use a "Scotch Brite®" sponge. Avoid products such as: trichloroethylene, acetone and chemical products that are particularly aggressive. We recommend you avoid placing piping hot products (cigarettes) and dyes (nail varnishes, etc.) on the surface.
  - ▶ **M-SOLID - M-LUX – TECNOGEL – CERAMIC - STONEWARE CLEANING:** For correct care and maintenance use a soft cloth and soapy water or common bathroom cleaners, making sure you rinse the area treated thoroughly. Avoid the use of aggressive chemicals such as alcohol, acetone, trichloroethylene, dyes, thinners, abrasive products which after prolonged contact could damage the surface, and avoid placing piping hot items on the surface. In the event of scratches or persistent stains, contact the manufacturer.
  - ▶ **CLEANING THE LACQUERED BATHTUB:** Only use neutral liquid detergents and a microfibre cloth. Avoid products which foam, as well as ammonia, bleach or alcohol and industrial aggressive products such as acetone, thinner, etc.
-

## SYMBOLS FOR RECYCLABLE PACKAGING



RECY: recycling and disposal of transport packaging.



Identification for plastic material used to make bags and films.

## REFERENCE STANDARDS FOR OUR PRODUCTS

**CE MARK:** this logo certifies product compliance with EU regulations and enables the free movement of the product itself within the European market

CE	18
	EN 14428: 2018
SHOWER ENCLOSURES	

CE	12
	EN 14527: 2019 CL1
SHOWER TRAYS	

CE	12
	EN 14516: 2019
BATHTUBS	



CATAS is the quality and safety control Institute.  
It certifies a product in compliance with EU regulations.

Our products may contain materials such as: aluminium, chrome-plated brass, galvanised and painted steel (screws and hardware in general), plastic (seals, caps and hole covers) and packaging material such as cardboard, polystyrene and polyethylene. All these materials are entirely recyclable in an environmentally-friendly way and in compliance with European regulations. Upon the end of its life cycle, the product and relative components must not be thrown into the environment but given to the public waste management services.

DISENIA s.r.l. will not be held liable for any errors or inaccuracies in the contents of this document and reserves the right to make any changes deemed appropriate for any technical and commercial purposes to its products at any time without prior notice.

**DISENIA verwendet für die Herstellung seiner Produkte sorgfältig ausgewählte Materialien und technisch hochwertige Komponenten, die von zuverlässigen Lieferanten stammen, um stets eine optimale Qualität und Lebensdauer zu garantieren. In dieser Spezifikation werden die wichtigsten Merkmale und die Verarbeitung der Materialien beschrieben.**

**CE-KENNZEICHNUNG:** Die Hochwertigkeit der Produkte von Disenia wird auch durch die CE-Kennzeichnung gewährleistet. Sie garantiert den Käufern den Erwerb eines Produkts, das sich durch hochwertige Qualität, einen sorgfältigen Entwurf, ein ansprechendes Design sowie Funktionalität und eine einfache Installation auszeichnet, wobei gleichzeitig alle laut den europäischen Bestimmungen vorgesehene Qualitäts- und Sicherheitsvorschriften eingehalten werden. Die Bezugsnorm für Duschkabinen EN 14428:2018 sieht verschiedene Prüfungen für die Bestandteile (z.B. spezifische Konformitätstest der Gläser und Erfüllung der Norm UNI 12150-1-2 zu Sicherheitsglas) und zusammengebauten Kabinen vor. Alle Produkte entsprechen den Mindestanforderungen der Norm (für die Zertifizierbarkeit sind 20.000 Öffnungs-/Schließzyklen erforderlich, die einer durchschnittlichen Verwendungsdauer von 3/5 Jahren entsprechen, wir haben an unseren Produkten über 50.000 Öffnungs-/Schließzyklen durchgeführt). Die Duschwannen sind mit der Norm UNI EN 14527:2019 konform, die mechanische und Sichtprüfungen, Belastungsprüfungen sowie Beständigkeit gegen verschiedene Chemikalien vorsieht. Auf diese Weise wird eine hohe Widerstandsfähigkeit, Pflegeleichtigkeit und lange Lebensdauer unserer gesamten Duschwannen-Auswahl gewährleistet, die den höchsten Qualitätsstandards des Marktes entspricht. Die Badewannen sind hingegen mit der Bezugsnorm EN 14516:2019 konform.

## DUSCHTASSEN

- ▶ **RAHMEN:** aus extrudiertem Aluminium mit „Glanzlegierung“, die bei der Oxidation ein besonders glänzendes Oberflächenfinish verleiht. Die Profile garantieren für die Robustheit und Stabilität des Produkts. Die Rahmen sind auch in anderen Ausführungen erhältlich, beispielsweise mit einer firmeneigenen Lackierung, die bei der Prüfstelle Catas einem 200 Stunden Salznebeltest unterzogen wurde.  
**REINIGUNG UND PFLEGE:** Es wird die Verwendung neutraler, flüssiger und nicht scheuernder Reinigungsmittel empfohlen. Keine Scheuerschwämme und Produkte wie Dichlorethen, Aceton, Alkohol und besonders aggressive Chemikalien verwenden. Die umweltfreundlichste Lösung für die Reinigung ist eine 50%-Mischung aus Wasser und Essig. Anschließend gründlich nachwischen.
- ▶ **GLAS:** Wir verwenden Floatglas mit 4-6-8-10 mm Stärke, glatter, polierter Kante und thermischer Härtung gemäß UNI 12150-1-2. Dank der eingepprägten Oberflächendruckspannung, die durch eine kontrollierte Erhitzung (auf eine Temperatur von 600-650°C) und sofortige anschließende Abkühlung erzielt wird, erhält das Glas eine höhere Beständigkeit gegen mechanische und thermische Beanspruchungen. Bei einem eventuellen Bruch zerfällt das Hartglas in viele kleine, unschädliche Teile.  
**REINIGUNG UND PFLEGE:** Die Reinigung kann mit einem weichen Tuch oder einfach mit einem Fensterabzieher erfolgen. Man kann auch handelsübliche Glasreiniger verwenden. Vermieden werden sollten Scheuermittel, Reiniger mit zu hohem Säure- oder Laugen-gehalt sowie Stahlschwämme o.ä. Die umweltfreundlichste Lösung für die Reinigung ist eine 50%-Mischung aus Wasser und Essig. Anschließend gründlich nachwischen.
- ▶ **METALLTEILE:** Sie werden mit mechanischen oder Pressverfahren aus Rohstoffen wie Messing, Aluminium, Zamak und Edelstahl hergestellt und entweder galvanisch verchromt (Erzeugung einer Schutzschicht durch Elektrolyse) oder anodisiert, um ihnen Rostbeständigkeit, Glanz und Widerstandsfähigkeit zu verleihen.  
**REINIGUNG UND PFLEGE:** Es wird die Verwendung neutraler, flüssiger und nicht scheuernder Reinigungsmittel empfohlen. Keine Scheuerschwämme und Produkte wie Dichlorethen, Aceton, Alkohol und besonders aggressive Chemikalien verwenden. Die umweltfreundlichste Lösung für die Reinigung ist eine 50%-Mischung aus Wasser und Essig. Anschließend gründlich nachwischen.
- ▶ **DICHTUNGEN:** Sie bestehen aus Kunststoff mit antibakterieller Behandlung und besonderen Zusatzstoffe, die ihnen eine höhere UV-Beständigkeit verleihen.
- ▶ **DUSCHVORHÄNGE:** Sie werden aus 100% massegefärbter Acrylfaser hergestellt und sind auf der im direkten Kontakt mit Wasser stehenden Innenseite mit Teflon beschichtet. Dank dieser Behandlung ist das Material fleckenfest, antimikrobiell sowie wasser- und ölabweisend.  
**REINIGUNG UND PFLEGE:** Es genügt ein einfaches Nachwischen mit Wasser nach der Verwendung.  
**AUSSERORDENTLICHE REINIGUNG:** Trockenreinigung mit Tetrachlorethen, für die nur wenig Wasser und mechanische Behandlung notwendig ist. Das Gewebe nicht in den Trockner geben und nicht auswringen. Bei niedriger Temperatur (max. 110°) auf der nicht gummierten Gewebeseite bügeln und zwischen Bügeleisen und Gewebe ein feuchtes Tuch einlegen. Nicht dämpfen.  
**REINIGUNG VON HAND:** mit einem weichen Tuch und Wasser (max. 30°) bzw. bei hartnäckigem Schmutz mit einem weichen Tuch und einer Lösung aus 1 Teil Wasser (max. 30°) und 1/2 Teil handelsüblichem Bleichmittel reinigen. Nach der Reinigung gründlich ausspülen.



## DUSCHWANNEN / VERKLEIDUNGEN / BADEWANNEN

### MATERIALERKLÄRUNG

- ▶ **KHROMALITE:** Khromalite ist ein transparenter, farbiger und homogener Kunstharz mit glänzendem Finish, der aus Polyesterharzen und einem kleinen Anteil an Farbpigmenten besteht. Die Produkte werden im Gießverfahren hergestellt. Die glänzende Oberfläche dieses Materials ähnelt Glas, zeichnet sich aber gleichzeitig auch durch eine warme und weiche Haptik aus.



- ▶ **AQUATEK:** Dieses Material charakterisiert sich durch eine matte und glatte Optik und besteht zu ca. 2/3 aus Naturmineralien und zu 1/3 aus hochwertigem Acrylharz. Es besitzt eine gleichmäßige Stärke ohne Porosität und ist äußerst stoßfest. Die Farbe bleibt auch nach langer Zeit beständig und kann bei Kratzern oder Stößen problemlos ausgebessert werden.
- ▶ **AQUATEK LIGHT:** Dieses Material charakterisiert sich durch eine matte und glatte Optik und besteht zu ca. 2/3 aus Naturmineralien und zu 1/3 aus hochwertigem Polyester-Acrylharz 7%. Es besitzt eine gleichmäßige Stärke ohne Porosität und ist äußerst stoßfest. Der Weißpunkt könnte sich nach längerer Zeit leicht abtönen und kann bei Kratzern oder Stößen problemlos ausgebessert werden.
- ▶ **CRISTALPLANT:** Dieses Material ist für seinen außerordentlichen Soft-Touch-Effekt bekannt. Es besteht größtenteils aus mineralischen Füllstoffen aus hochreinem Aluminiumhydroxid, die mit pflanzlichen Biobased®-Harzen (Mais) gebunden sind. Es besitzt eine gleichmäßige Stärke, ist beständig und antibakteriell (dank Photokatalyse) und kann bei Kratzern oder Stößen problemlos ausgebessert werden. Der Weißpunkt könnte sich nach längerer Zeit leicht abtönen. Das Produkt ist nach Gebrauchsende recycelbar.
- ▶ **CORIAN:** Dieses Material besteht zu 2/3 aus Aluminiumhydroxid (Trihydrat) und zu 1/3 aus Acrylharz (Polymethylacrylat). Man kennt es auch unter der Bezeichnung „Acrylstein“. Es besitzt eine gleichmäßige Stärke ohne Porosität und ist äußerst stoßfest. Die Farbe bleibt auch nach langer Zeit beständig und kann bei Kratzern oder Stößen problemlos ausgebessert werden.
- ▶ **M-SOLID:** Dieses Material charakterisiert sich durch eine matte Optik, besteht aus Naturmineralien (Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid) und Polyesterharzen und ist mit einer Gelcoat-Beschichtung versehen. Gelcoat ist eine auf Polyester-Acryl-Harz basierende Beschichtung, die dem Komposit Wasserfestigkeit und Beständigkeit gegen aggressive Substanzen verleiht.
- ▶ **M-LUX:** Dieses Material charakterisiert sich durch eine glänzende Optik, besteht aus Naturmineralien (Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid) und Polyesterharzen und ist mit einer Gelcoat-Beschichtung versehen. Gelcoat ist eine auf Polyester-Acryl-Harz basierende Beschichtung, die dem Komposit Wasserfestigkeit und Beständigkeit gegen aggressive Substanzen verleiht.
- ▶ **TECNOGEL:** Dieses Material charakterisiert sich durch eine Stein-Optik, besteht aus Naturmineralien (Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid) und Polyesterharzen und ist mit einer Gelcoat-Beschichtung versehen. Gelcoat ist eine auf Polyester-Acryl-Harz basierende Beschichtung, die dem Komposit Wasserfestigkeit und Beständigkeit gegen aggressive Substanzen verleiht.
- ▶ **KERAMIK:** Dieses Material besteht aus natürlichen Rohstoffen wie Lehm und Kaolin, denen fein gemahlener Quarz und Feldspat hinzugefügt werden. Es handelt sich um ein äußerst langlebiges und widerstandsfähiges Material, dessen Farbe auch bei starker Lichteinstrahlung unverändert bleibt.
- ▶ **GRES:** Laminat besteht aus einer Mischung verschiedener Tonerden, Feldspate und Silizien. Es weist eine hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchungen, Chemikalien, Kratzer und Abrieb auf. Seine Oberfläche lässt sich einfach pflegen und bleibt auch bei häufiger Reinigung unverändert. Das Finish garantiert eine optimale Hygiene, da es die Vermehrung von Bakterien, Schimmel oder Pilzen in Badezimmern unterbindet.

## REINIGUNG UND PFLEGE

- ▶ **PFLEGE KHROMALITE:** Für die normale Reinigung handelsübliche flüssige Glasreiniger und weiche Tücher verwenden. Für die außerordentliche Reinigung wie Entfernung von Kalkablagerungen oder hartnäckige Flecken eine umweltfreundliche Lösung verwenden: wir empfehlen eine 50%-Mischung aus Wasser und Essig. Nach der Reinigung gründlich ausspülen. Längeren Kontakt der Oberfläche mit Chemikalien oder fleckenden Substanzen wie Tinte, Kosmetika und Färbemitteln meiden, da sie Flecken hinterlassen können. Keine Scheuer- oder Stahlschwämme und Produkte wie Trichlorethen, Aceton und besonders aggressive Chemikalien verwenden.
- ▶ **PFLEGE AQUATEK - AQUATEK LIGHT – CRISTALPLANT – CORIAN:** Für die korrekte Pflege ein feuchtes Tuch und eine leichte Scheuermilch oder ein handelsübliches Reinigungsmittel verwenden. Das längere Verbleiben verschiedener Arten von Flüssigkeitsansammlungen auf der Oberfläche vermeiden. Für eine intensive Reinigung eine Lösung aus drei Teilen Bleichmittel und einem Viertel Wasser verwenden und diese einige Stunden (max. 10) einwirken lassen, wobei der Kontakt mit Elementen aus anderen Materialien zu vermeiden ist. Die gesäuberte Fläche gründlich mit Wasser nachwischen. Bei hartnäckigeren Flecken kann zur Entfernung ein Küchenschwamm verwendet werden. Produkte wie Trichlorethylen, Aceton und besonders aggressive Chemikalien vermeiden. Es wird geraten, keine heißen Gegenstände (Zigaretten) und Farbmittel (Nagellack u.s.w.) auf den Flächen abzustellen.
- ▶ **PFLEGE M-SOLID - M-LUX – TECNOGEL – KERAMIK - GRÈS:** Für die korrekte Pflege und Reinigung ein weiches Tuch und Seifenwasser oder handelsübliche Badreiniger verwenden und die gesäuberten Flächen gründlich nachwischen. Keine aggressiven Chemikalien wie Alkohol, Aceton, Trichlorethen sowie Färb-, Verdünnungs- oder Scheuermittel verwenden, die bei verlängertem Kontakt die Oberfläche beschädigen könnten. Keine heißen Gegenstände ablegen. Bei Kratzern oder hartnäckigen Flecken an den Hersteller wenden.
- ▶ **PFLEGE LACKIERTE BADEWANNE:** Ausschliesslich neutrale Flüssigreiniger und ein Mikrofasertuch verwenden. Stark schäumende Produkte sowie Ammoniak, Bleichmittel oder Alkohol und aggressive Industriereiniger wie Aceton, Verdünnungsmittel usw. vermeiden.

## SYMBOLE AUF DEN WIEDERVERWERTBAREN VERPACKUNGEN



RESY: Recycling und Entsorgung der Transportverpackung.



Kennzeichnung des bei der Herstellung von Beuteln und Folien eingesetzten Kunststoffs.

## BEZUGSNORMEN FÜR UNSERE PRODUKTE

**CE-KENNZEICHNUNG:** Etikett, das die Konformität des Produkts mit den Bestimmungen der Europäischen Union und seinen freien Verkehr auf dem europäischen Markt zertifiziert

CE	18
	EN 14428: 2018
DUSCHTASSEN	

CE	12
	EN 14527: 2019 CL1
DUSCHWANNEN	

CE	12
	EN 14516: 2019
BADEWANNEN	



CATAS ist eine Prüfstelle für die Kontrolle von Qualität und Sicherheit. Sie zertifiziert die Übereinstimmung des Produkts mit den EU-Bestimmungen.

Unsere Produkte können Materialien wie Aluminium, verchromtes Messing, verzinkten und lackierten Stahl (Schrauben und Metallteile) und Kunststoff (Dichtungen, Stöpsel und Lochabdeckungen) enthalten und mit Materialien wie Karton, Styropor und Polyethylen verpackt sein. All diese Materialien sind komplett recycelbar und umweltverträglich und entsprechen den einschlägigen europäischen Vorschriften. Nach Gebrauchsende das Produkt und seine Bestandteile umweltgerecht entsorgen und bei den vorgesehenen öffentlichen Sammelstellen abgeben.

DISENIA s.r.l. übernimmt keinerlei Haftung für eventuelle Fehler oder Ungenauigkeiten in dieser Broschüre und behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an den Produkten vorzunehmen, die beispielsweise aus technischen oder gewerblichen Gründen erforderlich sein können.

**DISENIA choisit avec soin les matières premières et les produits techniquement adéquats pour ses produits, à travers des fournisseurs sélectionnés avec une fiabilité marquée, afin de toujours garantir une qualité et une durabilité optimales. Ces fiches précisent les caractéristiques des matériaux et leurs façonnages.**

**MARQUAGE CE:** la garantie sur les produits Disenia est en outre validée par le marquage CE, donc ceux qui achètent un de nos produits sont sûrs de recevoir un objet de qualité supérieure, conçu avec le plus grand soin et attention à l'esthétique et au design, mais sans perdre de vue l'importance de la fonctionnalité et de la praticité d'installation conformément à toutes les normes de qualité et de sécurité requises par la législation européenne. En particulier pour les cabines de douche, la norme européenne à laquelle il est fait référence est EN 14428:2018, qui impose divers essais sur les composants individuels (par exemple, des tests de conformité spécifiques sont effectués sur le verre et la conformité à la norme UNI 12150-1-2 est imposée sur la trempe) et sur la cabine assemblée. Les produits sont tous testés au moins selon les indications de la norme (pour la certifiabilité, il faut 20 000 cycles d'ouverture/fermeture, ce qui équivaut à une usure moyenne de 3/5 ans, pour nos produits nous sommes allés plus loin en atteignant 50 000 cycles). En ce qui concerne nos receveurs de douche, nous avons certifié la conformité à la norme UNI EN 14527:2019, qui exige des tests mécaniques/visuels, des tests de charge et un contact prolongé avec diverses substances chimiques. La résistance, la nettoyabilité et la durabilité de toute la gamme de receveurs sont ainsi garanties, conformément aux plus hauts standards de qualité du marché. Enfin, pour les baignoires, la conformité à laquelle il est fait référence est la norme EN 14516:2019.

## CABINES DE DOUCHE

- ▶ **CADRE:** il est réalisé en aluminium extrudé en « alliage brill », qui donne une finition de surface extra-brillante lors de l'oxydation. Les profils garantissent la solidité et la stabilité du produit. Les cadres sont également proposés en différentes finitions, réalisées moyennant une peinture interne, testée chez Catas pendant 200 heures au brouillard salin.  
**NETTOYAGE ET ENTRETIEN:** Nous recommandons l'utilisation d'un chiffon doux et de détergents liquides neutres et non abrasifs. Éviter l'utilisation de pailles abrasives et de produits tels que : diéline, acétone, alcool et produits chimiques particulièrement agressifs. Comme solution plus écologique, nous pouvons recommander un mélange de 50 % d'eau et de vinaigre. Rincer abondamment après le nettoyage.
- ▶ **VERRE:** on utilise du verre float de 4-6-8-10 mm d'épaisseur, fil brillant plat, trempé thermiquement selon la norme UNI 12150-1-2 : il s'agit d'un verre dans lequel une contrainte de compression permanente a été induite en surface moyennant un processus contrôlé de chauffage (en l'amenant à une température de 600-650°C) et de refroidissement (soudain) pour lui conférer une plus grande résistance aux contraintes mécaniques et thermiques. Le verre trempé thermiquement, en cas de rupture, s'effrite en petits fragments inoffensifs.  
**NETTOYAGE ET ENTRETIEN:** un chiffon doux ou simplement une raclette pour verre suffit. Il est également possible d'utiliser des détergents classiques pour le verre. Éviter d'utiliser des produits abrasifs, trop acides ou basiques, ni pailles de fer ou similaire. Comme solution plus écologique, nous pouvons recommander un mélange de 50% d'eau et de vinaigre. Rincer abondamment après le nettoyage.
- ▶ **DÉTAILS MÉTALLIQUES:** ils sont créés par un façonnage mécanique ou un moulage, en utilisant comme matières premières le laiton, l'aluminium, le zamak et l'acier inox qui sont parfois soumis à un processus de chromage galvanique (ils sont revêtus moyennant un processus d'électrolyse), parfois à une anodisation, donnant à chaque composant des caractéristiques d'inoxidabilité, de brillant, de résistance.  
**NETTOYAGE ET ENTRETIEN:** Nous recommandons l'utilisation d'un chiffon doux et de détergents liquides neutres et non abrasifs. Éviter l'utilisation de pailles abrasives et de produits tels que : diéline, acétone, alcool et produits chimiques particulièrement agressifs. Comme solution plus écologique, nous pouvons recommander un mélange de 50 % d'eau et de vinaigre. Rincer abondamment après le nettoyage.
- ▶ **JOINTS:** ils sont réalisés en matière plastique, avec un traitement antibactérien et des additifs particuliers qui permettent une stabilité aux rayons UV.
- ▶ **RIDEAUX:** réalisés en tissu 100% fibre acrylique teint en masse avec traitement au Téflon sur la partie interne en contact direct avec l'eau. Ce traitement rend le matériau antitache, antimicrobien, hydrofuge et oléofuge.  
**NETTOYAGE ET ENTRETIEN:** nettoyage ordinaire, rinçage à l'eau après utilisation.  
**NETTOYAGE EXTRAORDINAIRE:** nettoyage à sec au tétrachloroéthylène, avec forte limitation de l'apport d'eau et forte restriction de l'action mécanique. Ne pas mettre dans le sèche-linge, ne pas essorer le tissu. Repassage à basse température (max 110°) côté tissu non caoutchouté en plaçant un chiffon humide entre le fer à repasser et le matériel, ne pas repasser à la vapeur.  
**LAVAGE À LA MAIN:** à effectuer avec un chiffon doux et de l'eau (max 30°) ou pour les saletés déposées, un chiffon doux et une solution composée d'1 part d'eau (max 30°) et 1/2 part d'eau de Javel du commerce. Rincer abondamment après le nettoyage. 1/2 part commercial bleach. Rinse thoroughly after cleaning.



## RECEVEURS DE DOUCHE / REVÊTEMENTS / BAIGNOIRES

### LÉGENDE DES MATÉRIAUX

- ▶ **KHROMALITE :** La Khromalite est une résine technologique transparente et colorée d'aspect brillant et homogène, composée de résines polyester et d'un faible pourcentage de pigments. Les produits sont obtenus grâce à un processus de coulée du matériau dans le moule. Le brillant de la surface de ce matériau est similaire à celui du verre, mais avec l'avantage d'un effet tactile chaud et doux.

- ▶ **AQUATEK:** C'est un matériau à effet mat et lisse composé d'environ 2/3 de minéral naturel et 1/3 de résine acrylique de haute qualité. Homogène dans toute son épaisseur, non poreux, il offre une excellente résistance aux chocs, sa couleur reste sensiblement inchangée dans le temps et se restaure facilement en cas de rayures et de chocs.
- ▶ **AQUATEK LIGHT:** C'est un matériau à effet mat et lisse composé d'environ 2/3 de minéral naturel et 1/3 de résine polyester et acrylique à 7%. Homogène dans toute son épaisseur, non poreux, le point de blanc peut s'altérer après une longue période de temps et se restaure facilement en cas de rayures / chocs.
- ▶ **CRISTALPLANT:** C'est un matériau connu pour la beauté de l'effet soft touch. Composé pour la plupart de charges minérales de trihydrates d'aluminium d'une grande pureté, liées par des résines d'origine végétale (maïs) Biobased®. Homogène dans toute son épaisseur, résistant, antibactérien car photocatalytique, restaurable en cas de rayures, de chocs et le point de blanc peut s'altérer après une longue période de temps. Le produit est recyclable en fin de vie.
- ▶ **CORIAN:** C'est un matériau composé de 2/3 d'hydroxyde d'aluminium (trihydrate) et 1/3 de résine acrylique (polyméthacrylate de méthyle). Il est également appelé « pierre acrylique ». Homogène dans toute son épaisseur, non poreux, il offre une excellente résistance aux chocs, sa couleur reste sensiblement inchangée dans le temps et se restaure facilement en cas de rayures et de chocs.
- ▶ **M-SOLID:** C'est un matériau à effet mat composé de charges minérales naturelles (carbonates de calcium et trihydrates d'aluminium) et de résines polyesteret revêtu de gelcoat. Le gelcoat est une substance à base de résine polyester-acrylate qui rend le composite imperméable et garantit sa résistance à l'eau et aux agents agressifs.
- ▶ **M-LUX:** C'est un matériau à effet brillant composé de charges minérales naturelles (carbonates de calcium et trihydrates d'aluminium) et de résines polyesteret revêtu de gelcoat. Le gelcoat est une substance à base de résine polyester-acrylate qui rend le composite imperméable et garantit sa résistance à l'eau et aux agents agressifs.
- ▶ **TECNOGEL:** C'est un matériau à effet pierre composé de charges minérales naturelles (carbonates de calcium et trihydrates d'aluminium) et de résines polyesteret revêtu de gelcoat. Le gelcoat est une substance à base de résine polyester-acrylate qui rend le composite imperméable et garantit sa résistance à l'eau et aux agents agressifs.
- ▶ **CÉRAMIQUE:** Réalisée avec des matières premières d'origine naturelle comme l'argile et le kaolin auxquels sont ajoutés du quartz et du feldspath, finement moulus. C'est un matériau extrêmement durable, résistant et la couleur reste inaltérable dans le temps même dans des conditions de forte exposition à la lumière.
- ▶ **GRÈS:** Le laminam est un mélange d'argiles, de feldspaths et de silices. Il présente une haute résistance aux contraintes mécaniques, aux attaques chimiques, aux rayures et à l'abrasion. Le nettoyage est extrêmement facile et même si effectué fréquemment, il n'altère pas sa surface. La surface garantit une hygiène maximale car elle ne permet pas la prolifération de bactéries, moisissures ou champignons dans l'environnement de la salle de bain.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- ▶ **NETTOYAGE KHROMALITE:** Pour le nettoyage ordinaire, utiliser des détergents liquides courants pour le nettoyage du verre et des chiffons doux. Pour le nettoyage extraordinaire, comme l'élimination des dépôts de calcaire ou des taches tenaces, utiliser une solution écologique. Nous pouvons recommander un mélange de 50% d'eau et de vinaigre. Rincer abondamment après le nettoyage. Éviter tout contact prolongé de la surface avec des substances chimiques et des substances qui tachent telles que l'encre, les cosmétiques et les teintures, car ils peuvent libérer des colorants. Éviter l'utilisation d'éponges et de pailles abrasives et de produits tels que : trichloréthylène, acétone et produits chimiques particulièrement agressifs.
- ▶ **NETTOYAGE AQUATEK - AQUATEK LIGHT – CRISTALPLANT – CORIAN:** Pour un entretien correct, nettoyer à l'aide d'un chiffon humide et d'un détergent en crème léger ou un détergent normal. Il est préférable de ne pas laisser trop longtemps différents types de liquides dessus. Pour un nettoyage en profondeur, utiliser une solution composée de trois quarts d'eau de Javel et d'un quart d'eau et laisser agir quelques heures (pendant une durée n'excédant pas 10 heures) en évitant tout contact avec des éléments de matériaux différents. Bien rincer la zone traitée. En cas de taches plus résistantes, il est possible d'utiliser une éponge « Scotch Brite® ». Éviter l'utilisation de produits tels que : trichloréthylène, acétone et produits chimiques particulièrement agressifs. Il est conseillé d'éviter d'y déposer des objets chauds (cigarettes) et des colorants (vernis à ongles, etc.).
- ▶ **NETTOYAGE M-SOLID - M-LUX – TECNOGEL – CERAMIQUE - GRÈS:** Pour un entretien correct, utiliser un chiffon doux et de l'eau savonneuse ou des détergents courants pour salle de bain, en prenant soin de bien rincer la zone traitée. Éviter l'utilisation de produits chimiques agressifs tels que l'alcool, l'acétone, le trichloréthylène, les teintures, les diluants, les produits abrasifs qui, en cas de contact prolongé, peuvent abîmer la surface et d'y poser des objets chauds. En cas de rayures ou de taches persistantes, contacter l'entreprise.
- ▶ **NETTOYAGE DE LA BAIGNOIRE LAQUÉE:** Utiliser uniquement des détergents liquides neutres et un chiffon en microfibre. Éviter les produits produisant une mousse importante, tout comme l'ammoniaque, l'eau de Javel ou l'alcool et des agents agressifs industriels, l'acétone, le diluant etc.

## SYMBOLES DES EMBALLAGES RECYCLABLES



RESY: recyclage et élimination des emballages de transport.



Identification du matériau plastique utilisé pour les sachets et les films.

## NORMES DE RÉFÉRENCE POUR NOS PRODUITS

**MARQUE CE:** c'est un logo qui certifie la conformité d'un produit à la norme de l'Union Européenne et permet la libre circulation du produit à l'intérieur du marché européen

<b>CE</b>	18 EN 14428: 2018
<b>CABINES DE DOUCHE</b>	

<b>CE</b>	12 EN 14527: 2019 CL1
<b>RECEVEURS DOUCHE</b>	

<b>CE</b>	12 EN 14516: 2019
<b>BAIGNOIRES</b>	



CATAS est l'Institut pour le contrôle de la qualité et de la sécurité. Il détermine un produit conformément aux normes EU.

Dans nos produits, on peut trouver des matériaux tels que : l'aluminium, le laiton chromé, l'acier galvanisé et peint (visserie et quincaillerie en général), le plastique (joints, bouchons et cache-trous) et des matériaux d'emballage tels que le carton, le polystyrène et le polyéthylène. Tous ces matériaux sont entièrement recyclables dans le respect de l'environnement dans lequel nous vivons et des normes européennes. Une fois éliminé, le produit ou ses composants, ne doivent pas être jetés dans l'environnement mais rapportés aux structures publiques d'élimination.

La société DISENIA s.r.l. n'assume aucune responsabilité pour les erreurs ou inexactitudes dans le contenu de ce prospectus et se réserve le droit d'apporter à ses produits, à tout moment et sans préavis, toute modification jugée appropriée pour toute exigence technique et commerciale.

**DISENIA escoge cuidadosamente para sus productos las materias primas y productos técnicamente adecuados, a través de proveedores seleccionados de gran confianza, con el fin de garantizar siempre una calidad y durabilidad excelentes. En estas fichas se indican las características de los materiales y de sus tratamientos.**

**MARCADO CE:** la garantía de los productos Disenia se refuerza aún más con el marcado CE, de manera que quien compra uno de nuestros productos está seguro de recibir un artículo de calidad superior, diseñado con sumo cuidado y atención a la estética y al diseño, pero sin perder de vista la importancia de la funcionalidad y de la comodidad de instalación, de conformidad con todas las normas de calidad y seguridad exigidas por las leyes europeas. Concretamente, para las cabinas de ducha, la norma europea aplicable es la EN 14428:2018, que impone diversas pruebas para cada componente (por ejemplo, se deben realizar pruebas de conformidad específicas en los cristales y se impone el cumplimiento de la UNI 12150-1-2 para el temple) y para la cabina montada. Todos los productos se someten a pruebas según las indicaciones de la norma (para que se otorgue la certificación se exigen 20.000 ciclos de apertura/cierre, equivalentes a un desgaste medio de 3/5 años; para nuestros productos hemos ido más allá, llegando a los 50.000 ciclos). En lo que se refiere a nuestros platos de ducha, hemos certificado su conformidad a la UNI EN 14527:2019, que impone pruebas mecánica/visuales, pruebas de carga y de contacto prolongado con diversos productos químicos. Así se garantiza resistencia, facilidad de limpieza y durabilidad a toda la gama de productos, en consonancia con los máximos estándares de calidad del mercado. Por último, para las pilas de baño, la norma de referencia es la EN 14516:2019.

## CABINAS DE DUCHA

- ▶ **ARMAZÓN:** se fabrica con aluminio extruido en «aleación brill», que confiere un acabado superficial extrabrillante durante la oxidación. Los perfiles garantizan solidez y estabilidad del producto. Los armazones también están disponibles en varios acabados, aplicados con recubrimiento interno, probado en el CATAS con 200 horas en niebla salina.  
**LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:** Recomendamos utilizar una bayeta suave y limpiadores líquidos neutros no abrasivos. Evite el uso de estropajos abrasivos y productos como, por ejemplo: 1,2-dicloroetileno, acetona, alcohol y productos químicos especialmente agresivos. Como solución más ecológica podemos recomendar una mezcla de agua y vinagre al 50 %. Aclare con abundante agua al terminar la limpieza.
- ▶ **VIDRIO:** se utiliza vidrio float de 4-6-8-10 mm de espesor, con canto brillante plano, templado térmicamente según UNI 12150-1-2: se trata de un vidrio en el que se induce un esfuerzo de compresión permanente en la superficie mediante un proceso controlado de calentamiento (poniéndolo a una temperatura de 600-650 °C) y enfriamiento (de forma repentina) para conferirle una mayor resistencia a los esfuerzos mecánicos y térmicos. El vidrio templado térmicamente, si se rompe, se deshace en pequeños añicos inofensivos.  
**LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:** basta con utilizar una bayeta suave o simplemente una espátula limpiacristales. Si se desea, se pueden utilizar productos limpiacristales clásicos. Evite el uso de productos abrasivos, demasiado ácidos o básicos, así como estropajos de hierro o similares. Como solución más ecológica podemos recomendar una mezcla de agua y vinagre al 50 %. Aclare con abundante agua al terminar la limpieza.
- ▶ **COMPONENTES METÁLICOS:** se producen por mecanizado o moldeado, utilizando como materias primas latón, aluminio, zamak y acero inoxidable, que se someten en algunos casos a un proceso galvanizado de cromado (se revisten mediante proceso de electrólisis) y en otros a anodización, confiriendo a cada componente propiedades de inoxidable, brillo y resistencia.  
**LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:** Recomendamos utilizar una bayeta suave y limpiadores líquidos neutros no abrasivos. Evite el uso de estropajos abrasivos y productos como, por ejemplo: 1,2-dicloroetileno, acetona, alcohol y productos químicos especialmente agresivos. Como solución más ecológica podemos recomendar una mezcla de agua y vinagre al 50 %. Aclare con abundante agua al terminar la limpieza.
- ▶ **JUNTAS:** se producen a partir de material plástico, con tratamiento antibacteriano y aditivos especiales que aportan estabilidad ante los rayos UV.
- ▶ **CORTINAS:** fabricadas en tejido de fibra acrílica 100 % teñida en masa con tratamiento de teflón en la cara interior, directamente en contacto con el agua. Este tratamiento hace que el material sea antimanchas, antimicrobios e hidro-oleófugo.  
**LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:** limpieza ordinaria y aclarado con agua tras el uso.  
**LIMPIEZA EXTRAORDINARIA:** lavado en seco con tetracloroetileno, limitando estrictamente el añadido de agua y la acción mecánica. No debe secarse en la secadora; no debe estrujarse el tejido. Plancha a baja temperatura (máx. 110°) por el lado de tejido sin goma, intercalando entre la plancha y el material una bayeta húmeda; no planche al vapor.  
**LAVADO A MANO:** debe realizarse con bayeta húmeda y agua (máx. 30°) o, para suciedad incrustada, bayeta suave y una solución de 1 parte de agua (máx. 30°) y 1/2 parte de lejía comercial. Aclare con abundante agua tras la limpieza.



## PLATOS DE DUCHA / REVESTIMIENTOS / BAÑERAS

### LEYENDA DE MATERIALES

- ▶ **KHROMALITE:** El Khromalite es una resina tecnológica transparente y de color con un aspecto brillante y homogéneo, compuesta de resinas poliésteres y un pequeño porcentaje de pigmentos. Los productos se obtienen mediante un proceso de colada del material en el molde. El brillo de la superficie de este material es comparable al del vidrio, pero con el valor añadido de una sensación táctil cálida y suave.

- ▶ **AQUATEK:** Es un material con efecto mate y liso formado por aproximadamente 2/3 de mineral natural y 1/3 de resina acrílica de alta calidad. Homogéneo en todo su espesor y no poroso, ofrece una excelente resistencia a los golpes; su color se mantiene prácticamente inalterado con el tiempo y es fácil de reparar en caso de arañazos y golpes.
- ▶ **AQUATEK LIGHT:** Es un material con efecto mate y liso formado por aproximadamente 2/3 de mineral natural y 1/3 de resina poliéster y acrílica al 7%. Homogéneo en todo su espesor y no poroso; el tono de blanco podría variar al cabo de mucho tiempo y es fácil de reparar en caso de arañazos / golpes.
- ▶ **CRISTALPLANT:** Se trata de un material conocido por la belleza de su efecto soft touch. Formado principalmente por cargas mineras de trihidratos de aluminio de elevada pureza, aglutinados con resinas de origen vegetal (maíz) Biobased®. Homogéneo en todo su espesor y no poroso, resistente, antibacteriano porque es fotocatalítico, reparable en caso de arañazos o golpes, y el tono de blanco podría variar al cabo de mucho tiempo. Al final de su vida útil, el producto es reciclable.
- ▶ **CORIAN:** Es un material formado por 2/3 de hidróxido de aluminio (trihidrato) y 1/3 de resina acrílica (polimetilmetacrilato). También se lo conoce como «piedra acrílica». Homogéneo en todo su espesor y no poroso, ofrece una excelente resistencia a los golpes; su color se mantiene prácticamente inalterado con el tiempo y es fácil de reparar en caso de arañazos y golpes.
- ▶ **M-SOLID:** Es un material con efecto mate formado por cargas minerales naturales (carbonatos de calcio y trihidratos de aluminio) y resinas poliésteres, revestido de gelcoat. El gelcoat es una sustancia a base de resina poliéster-acrilada que vuelve impermeable el compuesto y garantiza su resistencia al agua y a agentes agresivos.
- ▶ **M-LUX:** Es un material con efecto brillo formado por cargas minerales naturales (carbonatos de calcio y trihidratos de aluminio) y resinas poliésteres, revestido de gelcoat. El gelcoat es una sustancia a base de resina poliéster-acrilada que vuelve impermeable el compuesto y garantiza su resistencia al agua y a agentes agresivos.
- ▶ **TECNOGEL:** Es un material con efecto imitación de piedra formado por cargas minerales naturales (carbonatos de calcio y trihidratos de aluminio) y resinas poliésteres, revestido de gelcoat. El gelcoat es una sustancia a base de resina poliéster-acrilada que vuelve impermeable el compuesto y garantiza su resistencia al agua y a agentes agresivos.
- ▶ **CERÁMICA:** Producida con materias primas de origen natural, como arcilla y caolín, a las que se añaden cuarzo y feldespato, molidos en gránulos finos. Es un material extremadamente duradero y resistente, y su color se mantiene inalterado con el tiempo, incluso en condiciones de exposición intensa a la luz.
- ▶ **GRES:** El Laminam es una mezcla de arcillas, feldespatos y silicios. Presenta una elevada resistencia a los esfuerzos mecánicos, a los ataques químicos, a los arañazos y a la abrasión. La limpieza resulta sumamente sencilla y, aunque se haga con frecuencia, no altera la superficie. La superficie garantiza la máxima higiene porque impide la proliferación de bacterias, mohos y hongos dentro del cuarto de baño.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

- ▶ **LIMPIEZA KHROMALITE:** Para la limpieza ordinaria, utilice limpiacristales líquidos corrientes y bayetas suaves. Para la limpieza extraordinaria, como la eliminación de incrustaciones de cal o manchas difíciles, utilice una solución ecológica; podemos recomendar una mezcla de agua y vinagre al 50 %. Aclare con abundante agua tras la limpieza. Evite que la superficie permanezca mucho tiempo en contacto con sustancias químicas y que dejen manchas, como tinta, cosméticos y tintes, porque pueden cederle su color. Evite el uso de esponjas y estropajos abrasivos y de productos como, por ejemplo: tricloroetileno, acetona y productos químicos especialmente agresivos.
- ▶ **LIMPIEZA AQUATEK - AQUATEK LIGHT – CRISTALPLANT – CORIAN:** Para un cuidado y mantenimiento correctos, limpie con una bayeta húmeda y un limpiador en crema ligera o un limpiador normal. Conviene no dejar encima líquidos de otros tipos durante demasiado tiempo. Para una limpieza más a fondo, utilice una solución formada por tres cuartas partes de lejía y una cuarta parte de agua, y deje que actúe unas horas (el tiempo no debe superar las 10 horas), evitando el contacto con elementos de otros materiales. Aclare bien la zona tratada. En caso de manchas más resistentes, se puede utilizar una esponja de tipo «Scotch Brite®». Evite productos como: tricloroetileno, acetona y productos químicos especialmente agresivos. Se recomienda no colocar encima objetos muy calientes (cigarrillos) y colorantes (esmaltes de uñas, etc.).
- ▶ **LIMPIEZA M-SOLID - M-LUX – TECNOGEL – CERÁMICA - GRES:** Para un cuidado y mantenimiento correctos, utilice una bayeta suave y agua con jabón o limpiadores de baño corrientes, asegurándose de aclarar bien la zona tratada. Evite el uso de productos químicos agresivos como alcohol, acetona, tricloroetileno, tintes, diluyentes o productos abrasivos, que, tras un contacto prolongado, pueden estropear la superficie, y no coloque encima objetos muy calientes. En caso de arañazos o manchas persistentes, póngase en contacto con la empresa.
- ▶ **LIMPIEZA DE PILA LACADA:** Utilice solamente limpiadores líquidos neutros y una bayeta de microfibra. Evite los productos que forman mucha espuma, así como el amoníaco, la lejía o el alcohol, y los productos industriales agresivos como acetona, diluyente, etc.

## SÍMBOLOS DE LOS EMBALAJES RECICLABLES



RESY: reciclaje y eliminación de los embalajes de transporte.



Identificación del material plástico empleado para bolsas y películas.

## NORMAS DE REFERENCIA PARA NUESTROS PRODUCTOS

**MARCADO CE:** es un logo que acredita la conformidad de un producto a la normativa de la Unión Europea y permite la libre circulación del producto dentro del mercado europeo

<b>CE</b>	18 EN 14428: 2018
<b>CABINAS DE DUCHA</b>	

<b>CE</b>	12 EN 14527: 2019 CL1
<b>PLATOS DE DUCHA</b>	

<b>CE</b>	12 EN 14516: 2019
<b>BANERAS</b>	



CATAS es el centro para el control de la calidad y la seguridad.  
Determina la conformidad de un producto a las normas de la UE.

Nuestros productos pueden contener materiales como: aluminio, latón cromado, acero galvanizado y pintado (tornillería y herrajes en general), plástico (juntas, tapones y embellecedores) y material de embalaje como cartón, poliestireno y polietileno. Todos estos materiales son completamente reciclables para respetar el medio ambiente en el que vivimos y las normas europeas. Al final de su vida útil, el producto y sus componentes no deben liberarse al medio ambiente, sino entregarse a los organismos públicos de eliminación de residuos.

La empresa DISENIA s.r.l. rechaza toda responsabilidad por posibles errores o inexactitudes en el contenido de este folleto, y se reserva el derecho a aplicar a sus productos, en cualquier momento y sin previo aviso, modificaciones que estime oportunas para cualquier necesidad técnica y comercial.





# DISENIA

Disenia srl  
via A. Carpenè, 21  
33070  
Brugnera (PN)  
Italy

**CUSTOMER SERVICE ITALY**  
Tel. +39 0434 1470000  
 + 39 0434 1710411  
e-mail: [assistenza@disenia.it](mailto:assistenza@disenia.it)  
[www.disenia.it](http://www.disenia.it)

**CUSTOMER SERVICE EXPORT**  
Tel. +39 0434 1822603  
e-mail: [export@disenia.it](mailto:export@disenia.it)  
[www.disenia.it](http://www.disenia.it)